

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНОГО АППАРАТА МОДЕЛЬ G 200



Геосварка  
[www.izolyaciya.com](http://www.izolyaciya.com)

Внимательно прочтите данную инструкцию по эксплуатации перед использованием данного аппарата и сохраните для использования в дальнейшей работе.

## 1. Назначение

Данная машина применяется для сварки горячим воздухом внахлест. Для изготовления рекламных баннеров, тентов, шатров, палаток и других изделий из PE (ПЭ), PVC (ПВХ), тканей с покрытием и т.д.

## 2. Примечание:

1. Перед вскрытием аппарата не забудьте отключить его от сети.

2. Неправильное использование аппарата может привести к серьезной аварии, пожалуйста, держитесь подальше от легковоспламеняющихся и взрывоопасных газов.

3. Не касайтесь горячей сварочной насадки! (Когда машина работает или после работы машина ещё не полностью охлаждается). Не направляйте горячий воздух на людей!

4. Напряжение в сети должно соответствовать номинальному напряжению устройства (220В), и надежное заземления, подключите аппарат к гнезду с защитным заземляющим проводом.

5. Для обеспечения безопасности оператора и надежной работы оборудования, стабилизированный источник и защитное устройство должны быть установлены на строительной площадке.

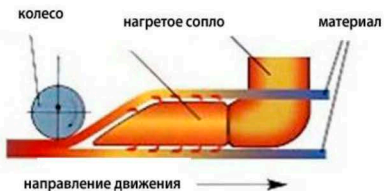
6. Аппарат должен работать при правильной эксплуатации, в противном случае может быть привести к пожару или взрыву из-за высокой температуры.

7. Не допускайте попадания воды и влаги на аппарат.

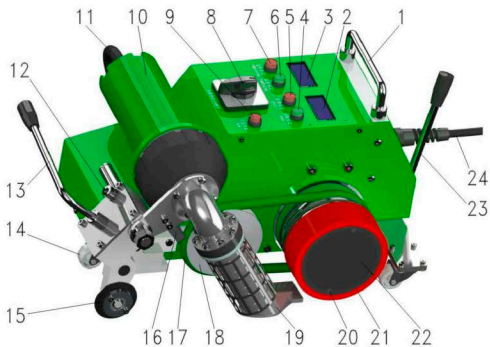
### Технические параметры аппарата G200

Напряжение	220V
Мощность	2000W
Температура	20-620 C
Скорость сварки	0.5-6 метра
Ширина сварочного шва	20/30 мм
Размер	420*270*210 мм
Вес	11,5 кг

## Принцип сварки аппарата G200

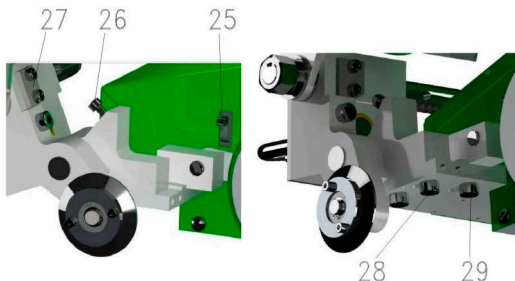


## Описание аппарата G200



**Геосварка**

**[www.izolyaciya.com](http://www.izolyaciya.com)**



1 Ручка	11 Сетевой шнур	21 Силиконовый ведущий ролик
2 ЖК дисплей скорости	12 Винт для позиционирования	22 Ведущий ролик
3 ЖК дисплей температуры	13 Ручка управления	23 Ручка для подъёма
4 Регулятор скорости +	14 Универсальный ролик	24 Сетевой шнур
5 Регулятор скорости -	15 Направляющий ролик	25 Микровыключатель
6 Регулятор температуры +	16 Сенсорной планшет микровыключателя	26 Регулировочный винт
7 Регулятор температуры -	17 Круглый ремень	27 Направляющая
8 Выключатель питания	18 Ременной ролик	28 Винт для регулирования насадки
9 Выключатель ходьбы	19 Сварочная насадка	29 Винт для регулирования ременного ролика
10 Термофен	20 Винт для фиксации силиконового подвижного ролика	30 Нагревательный элемент

**Геосварка**

**[www.izolyaciya.com](http://www.izolyaciya.com)**

### 3.Использование панели управления

- Выключатель питания (8)

используется для того, чтобы включить и выключить мощность.

- Включите выключатель питания (8) на ЖК-дисплее отображается как рисунок 1, В этот момент тепловой пистолет не нагревается, дует холодный воздух.

- Одновременно нажмите кнопку (7) и (6), на ЖК-дисплее Отображается как картина 2. В это время тепловой пистолет начинается нагреваться, до заданной температуры.

- Снова одновременно нажмите кнопку (7) и (6), на ЖК-дисплее отображается как рисунок 1. В этот момент тепловой пистолет не нагревается, дует холодный воздух..

- Когда сопло не находится в сварочное положение, нажмите кнопку хода (9) сварочный аппарат начинает двигаться.

- Когда машина движется, на ЖК-дисплее отображается как рисунок 3.

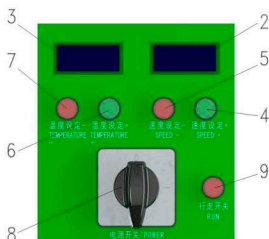


Рис 1



Рис 2



Рис 3

**Геосварка**

**www.izolyaciya.com**

#### 4. Установить параметры сварки

**1. Температура сварки:** С помощью кнопок (6) и (7) установить нужную температуру, установка температуры в зависимости от материала и температуры окружающей среды. На ЖК-дисплей отображаются заданная температура и текущая температура.

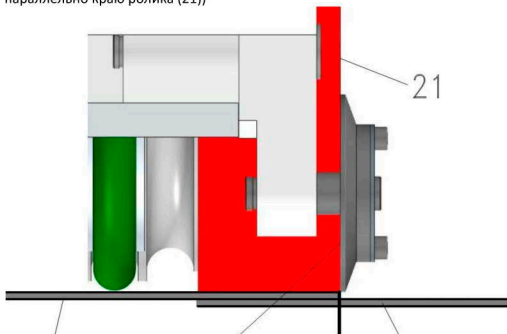
#### 2. Скорость сварки

С помощью кнопок (4) и (5) установить нужную скорость, установка скорости в зависимости от сварочной температуры. На ЖК-дисплей отображаются заданная скорость и текущая скорость.

- Эта аппарат имеет функцию памяти и заданные параметры, при следующем включении сохраняются, что позволяет не устанавливать параметры каждый раз.

#### 5. Позиционирование сварочного аппарата

Нажать рукоятку (23) чтобы приподнять аппарат, переместить его на место сварки (направляющий ролик (15) должен идти по краю верхнего полотна и параллельно краю ролика (21))



**Геосварка**

**[www.izolyaciya.com](http://www.izolyaciya.com)**

## 6. Условия использования сварочного аппарата

1. Расстояние между соплом и землей должно быть как картина 5 (это расстояние уже установлено на заводе).
2. Расстояние между соплом и прижимным роликом должно быть как картина 6 (это расстояние уже установлено на заводе) если расстояние не правильное, то отпустите регулировочный винт насадки (28) для регулировки.

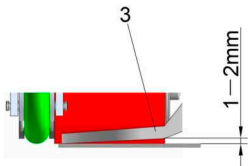


Рис 5

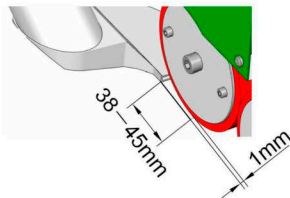


Рис 6

## 7. Процесс сварки

1. Установите сварочные параметры: (Как описано выше).
2. Температура сварки должна быть достигнута заданной.
3. Позиционирование аппарата.  
Поднять рукоятку управления (13) опустите сварочную насадку вниз (19) чтобы поближе к нижнему полотну, вращайте рукоятку против часовой стрелки (13) вставьте сварочную насадку в положение между нахлестом материалов, тогда машина автоматически начнет движение.
4. Обратите внимание на положение направляющего ролика .
5. После сварки, вращайте рукоятку управления по часовой стрелки (13) вытащите насадку к правой стороне, пока машина остановится, нажмите рукоятку (13) , чтобы снять насадку.
6. После завершения работ, нажав одновременно на клавиши (6) и (7) для того чтобы охладить насадку, прохладным воздухом , это продлит срок службы термозлемента.
7. Выключите питание (8)

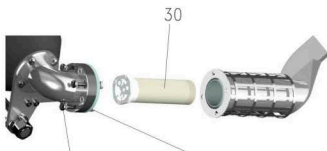
**Геосварка**

**[www.izolyaciya.com](http://www.izolyaciya.com)**

## 8. Замена запасных частей

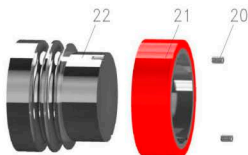
### • Замена нагревательного элемента

Отпустите винты, которые исправлены на сопло, затем вы можете снять сопло и нагревательный элемент(30), Как показано на рисунке.



### Замена силиконового ведущего колеса

Отпустите винты, которые вставлены в ведущее колесо(20), Затем вы можете снять силиконовое ведущее колеса(21), Как показано на рисунке.



## 9. Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Решение
Машина не может двигаться автоматически после того, как сопла достигли правильное место.	микровыключатель не включен.	Включите микровыключатели (16)
Положения насадки и подвижного ролика не соответствуют		Отпустите регулировочный винт насадки (28), чтобы настроить снова.

**Геосварка**

**www.izolyaciya.com**



## **10. Техническое обслуживание**

Очистите сопло воздуха проволочной щеткой

Очистите вход воздуха, которого в задней части пистолета

## **11. Гарантия**

**Гарантия на аппарат G200 – 12 месяцев.**

**Геосварка**

**[www.izolyaciya.com](http://www.izolyaciya.com)**

**тел. 8 913 006 80 41**

**тел. 8 (383) 287 80 58**